**Практическая работа №4**

**Тема:** Подготовка изделий различных ассортиментных групп к различным видам ремонта

**Цель:** Выбрать и обосновать рациональные методы ремонта, режимы и технические условия обработки узла одежды в соответствием с заданием.

 **Задание:Разработать схему разборки и сборки узла и технологическую последовательность ремонта и обновления заданного узла.**

Студент должен **уметь:** Овладеть практическими навыками выбора способов ремонта, подготовки изделий к его выполнению и подбора необходимого материала и фурнитуры.

**Материально-техническая база:** Оборудование мастерской, инструменты и приспособления, Т.У.

**Список используемой литературы.**

1. Силаева М.А. «Пошив изделий по индивидуальным заказам»: 8-е издание :учебник для нач. проф. образования / – М.: Издательский центр «Академия», 2013г. 528 страниц.

2. Э.К. Амирова, А.Т. Труханова, О.В. Сакулина, Б.С. Сакулин. «Технология швейных изделий», В2ч. Ч. 1.:Учебник для студентов учреждений сред.проф. образования /- М.: Издательский центр «Академия», 2012г.-512 страниц.

**Время:** 1час

Ход урока.

1. Ознакомиться с видами физического износа поясных швейных изделий, установить причины и места наиболее интенсивного истирания деталей.

2. Изучить способы среднего ремонта участков и узлов одежды из различных материалов.

3. Выбрать и обосновать рациональные методы среднего ремонта, режимы и технические условия обработки поврежденного узла швейного изделия.

4. Разработать технологическую последовательность ремонта заданного узла.

5. Выполнить ремонт узла швейного изделия.

**Требования к отчету.**

Отчет должен **содержать:**

- технологическую последовательность на выполнение ремонта с указанием размеров припусков на обработку;

- фото изношенного швейного узла до ремонта и фото швейного узла после ремонта;

**Критерии оценок**.

**Оценка «отлично» ставится если обучающийся:**

- правильно составит технологическую последовательность на выполнение ремонта;

- подготовит изделия различных ассортиментных групп к различным видам ремонта;

качественно выполнит ремонт изделия;

- продемонстрирует точность выполнения трудовых приёмов работы;

 **Оценка «хорошо» ставится если обучающийся:**

- правильно составит технологическую последовательность на выполнение ремонта;

- подготовит изделия различных ассортиментных групп к различным видам ремонта;

качественно выполнит ремонт изделия допуская незначительные отклонения;

- продемонстрирует точность выполнения трудовых приёмов работы;

**Оценка «удовлетворительно» ставится если обучающийся:**

- составит, технологическую последовательность на выполнение ремонта допуская две ошибки;

- выполнит ремонт изделия допуская отклонения от ТУ;

- продемонстрирует точность выполнения трудовых приёмов работы;

**Оценка «неудовлетворительно» ставится если обучающийся:**

- не может самостоятельно составить технологическую последовательность на выполнение ремонта;

- выполнит ремонт, допуская различные отклонения от ТУ, существенно влияющие на качество;

- допускает нарушения при выполнении трудовых приемов.

Методические указания

Прежде всего следует изучить существующие методы ремонта заданного уз-

ла изделия, выбрать и обосновать наиболее рациональные методы, обеспечивающие высокое качество и производительность труда.

Необходимо помнить, что эффективность метода обработки обеспечивается

использованием современных высокопроизводительных стачивающих и специальных машин, машин полуавтоматического действия, новых клеевых прокладочных материалов, средств малой механизации и др.

Качество изготовления деталей изделия при ремонте и обновлении зависит

не только от выбора оптимальных режимов и параметров обработки в зависимости от свойств пакета материалов одежды, но и от художественного решения применения отделочных материалов и различных видов отделок.

Результаты выполнения данного этапа работы оформить в виде табл.1.

Ремонт и обновление \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование узла и изделия)

|  |  |
| --- | --- |
| Вид ремонта |  |
| Причина износа |  |
| Степень износа |  |
| Материалы для ремонта |  |
| Схема узла (с указанием последовательности операций) |
| До ремонта | После ремонта |
|  |  |