**Практическая работа № 2.**

**Тема:** Определение вида ремонта одежды.

**Цель:** 1. Ознакомиться с видами физического износа швейных изделий, установить причины и места наиболее интенсивного истирания деталей одежды в различных видах одежды.

2. Изучить способы ремонта 1,2,3 группы участков и узлов одежды из различных материалов.

3. Выбрать и обосновать рациональные методы ремонта, режимы и технические условия обработки узла одежды в соответствием с заданием.

4. Разработать схему разборки и сборки узла и технологическую последовательность ремонта и обновления заданного узла.

5. Выполнить ремонт узла одежды. Овладеть практическими навыками определения степени износа одежды и определения вида ремонта.

**Обучающийся должен уметь**: Определять и выполнять все виды ремонта

**Материально-техническая база:** Оборудование мастерской, инструменты и приспособления, Т.У.

**Время:** 1 час.

**Список используемой литературы.**

1. Силаева М.А. «Пошив изделий по индивидуальным заказам»: 8-е издание :учебник для нач. проф. образования / – М.: Издательский центр «Академия», 2013г. 528 страниц.

2. Э.К. Амирова, А.Т. Труханова, О.В. Сакулина, Б.С. Сакулин. «Технология швейных изделий», В2ч. Ч. 1.:Учебник для студентов учреждений сред.проф. образования /- М.: Издательский центр «Академия», 2012г.-512 страниц.

Ход урока

1. Ознакомиться с видами физического износа поясных швейных изделий, установить причины и места наиболее интенсивного истирания деталей.

2. Изучить способы среднего ремонта участков и узлов одежды из различных материалов.

3. Выбрать и обосновать рациональные методы среднего ремонта, режимы и технические условия обработки поврежденного узла швейного изделия.

4. Разработать технологическую последовательность ремонта заданного узла.

5. Выполнить ремонт узла швейного изделия.

**Требования к отчету.**

Отчет должен **содержать:**

- технологическую последовательность на выполнение ремонта с указанием размеров припусков на обработку;

- фото изношенного швейного узла до ремонта и фото швейного узла после ремонта;

**Критерии оценок**.

**Оценка «отлично» ставится если обучающийся:**

- правильно составит технологическую последовательность на выполнение ремонта;

- подготовит изделия различных ассортиментных групп к различным видам ремонта;

качественно выполнит ремонт изделия;

- продемонстрирует точность выполнения трудовых приёмов работы;

**Оценка «хорошо» ставится если обучающийся:**

- правильно составит технологическую последовательность на выполнение ремонта;

- подготовит изделия различных ассортиментных групп к различным видам ремонта;

качественно выполнит ремонт изделия допуская незначительные отклонения;

- продемонстрирует точность выполнения трудовых приёмов работы;

**Оценка «удовлетворительно» ставится если обучающийся:**

- составит, технологическую последовательность на выполнение ремонта допуская две ошибки;

- выполнит ремонт изделия допуская отклонения от ТУ;

- продемонстрирует точность выполнения трудовых приёмов работы;

**Оценка «неудовлетворительно» ставится если обучающийся:**

- не может самостоятельно составить технологическую последовательность на выполнение ремонта;

- выполнит ремонт, допуская различные отклонения от ТУ, существенно влияющие на качество;

- допускает нарушения при выполнении трудовых приемов.

**Методические указания**

Технология мелкого ремонта и обновления предусматривает выполнение работ, не влияющих на изменение размеров и фасона изделия или его основных деталей и узлов:

- утюжка изделий;

- замена пуговиц;

- пришивание пуговиц, крючков, петель;

- изготовление и пришивание вешалки;

- обметывание петель;

- стачивание распоровшихся швов;

- штопка, штуковка, вставка или вплетение заплат;

- ремонт отдельных участков и деталей изделия (карманов, воротников, бортов, низа изделия, подкладки), например, закрепление концов кармана, ремонт подкладки, обтачек кармана, ремонт краев бортов, воротников, низа рукавов бейками, тесьмой, обтачками и т.п.

на первых этапах работы студенты должны повторить теоретический материал, используя учебники, конспекты лекций и другую рекомендуемую литературу по следующим основным вопросам:

1. Основные причины ухудшения потребительских свойств одежды.

2. Виды износа.

3. Места наиболее интенсивного истирания деталей в различных видах швейных

изделий (пальто, брюки, пиджаки, мужские сорочки, блузки и др.)

4. Факторы, определяющие степень и характер износа

5. Основные требования, предъявляемые к ремонту одежды.

6. Этапы технологического процесса обновления и ремонта

7. Виды работ подготовительного этапа

8. Основные способы ремонта

9. Принципы разбиения ремонтных работ на 5 групп

10. Виды работ, выполняемых при ремонте I группы

11. Факторы выбора наиболее рациональных режимов и способов обработки деталей при ремонте одежды.

12. Оборудование и приспособления для ремонта швейных изделий.

13. Материалы для ремонта одежды

14. Нормативно-техническая документация, используемая при ремонте и обновлении одежды.

15. Мелкий ремонт карманов.

16. Мелкий ремонт бортов изделия

17. Мелкий ремонт воротников

18. Мелкий ремонт рукавов

19. Мелкий ремонт подкладки

20. Способы штопки

21. Способы штуковки

22. Способы ремонта заплатами

23. Утюжка изделий. Основные операции. Оборудование.

Результаты выполнения данного этапа работы оформить в виде табл.1.

Таблица 1.

Мелкий ремонт \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование узла и изделия)

|  |  |
| --- | --- |
| Вид ремонта |  |
| Причина износа |  |
| Степень износа |  |
| Материалы для ремонта |  |
| Схема узла (с указанием последовательности операций) | |
| До ремонта | После ремонта |
|  |  |

Технология ремонта и обновления II группы (средний ремонт) предусматривает частичное изменение размера и фасона изделия или его основных деталей. К этому виду ремонта относится: починка низа изделия и низа рукавов с изменением длины, изменение положения рукавов и плечевых швов, складок; починка и изменение формы воротников, горловины, бортов; замена отдельных деталей и узлов (подкладки изделия, манжет, накладных карманов и т.п.). а также подгонка по фигуре заказчика изделий (по длине, ширине, корректировка силуэта), изготовляемых на промышленных предприятиях.

Средний ремонт \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование узла и изделия)

|  |  |
| --- | --- |
| Вид ремонта |  |
| Причина износа |  |
| Степень износа |  |
| Материалы для ремонта |  |
| Схема узла (с указанием последовательности операций) | |
| До ремонта | После ремонта |
|  |  |

Крупный ремонт (III группа) характеризуется видами работ, существенно

влияющих на изменение фасона изделия: изменение ширины, формы, баланса,силуэта изделия, покроя и положения рукавов в проймах, изменения вида застежки изделия.

Крупный ремонт \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование узла и изделия)

|  |  |
| --- | --- |
| Вид ремонта |  |
| Причина износа |  |
| Степень износа |  |
| Материалы для ремонта |  |
| Схема узла (с указанием последовательности операций) | |
| До ремонта | После ремонта |
|  |  |