**Лабораторно- практическая работа №17**

**Тема: Поверка качества узла (Прорезной карман в рамку)**

**Цель урока:**“Создание мотивационно-познавательной среды”, привитие умений самостоятельной работы учащихся в области исследовательской деятельности, закрепление знаний и умений по обработке швейных изделий, формирование умений анализировать выбранные методы технологической обработки, проводить самооценку выполненной работы.

**Используемые методы***: самостоятельный; проблемно поисковый, практический*

**Материально-дидактическое обеспечение**

***Таблица 1***

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Учебная литература** | **Материалы** | **Оборудование, инструменты, приспособления** |
| 1. Труханова А.Т., Исаев В.В., Рейнова Е.В. “Основы швейного производства” – М: “Просвещение”, 19892.“Основы поузловой обработки верхней одежды” – М: “Л. индустрия”, 19783. Журналы мод4. Инструкционные карты5.Методическое руководство | Ткань: х/б, шерстяная, льняная.Прокладочный материал: флизелин.Отделочный материал: тесьма, окантовочная лента, сутаж, кружево.Швейные нитки: х/б, шелковые.Фурнитура: кнопки, пуговицы, текстильная тесьма | Универсальная швейная машина.Специальная швейная машина “Оверлок”.Рабочий стол для выполнения ручных и раскройных работ.Рабочее место для выполнения ВТО.Ножницы, иглы, булавки, линейки, треугольники, сантиметровые ленты, наперстки, колышек, резец, портновский мел или мыло. |

***Требования к выполнению работы***

1. Соблюдение последовательности выполнения работы.

2. Соблюдение правил безопасной организации работы.

3. Соответствия выбранных методов обработки назначению образца и наличию оборудования в учебной мастерской.

4. Соблюдение технологической последовательности в описании выполненной работы, качество оформления, применение профессиональных терминов.

5. Самостоятельный анализ и самооценка выполненной работы.

***Теоретическое введение***

Карманы являются элементом отделки. Различают карманы: накладные, прорезные, непрорезные (расположенные в швах, в складках, рельефах), с подкройным бочком.

При изготовлении карманов необходимо учитывать способы их последующей обработки в зависимости от формы кармана и свойств ткани.

НАКЛАДНЫЕ КАРМАНЫ. Бывают наружные, внутренние, нагрудные, боковые. В зависимости от свойств ткани их выполняют одинарными, двойными или с прокладкой. Из тонких шерстяных, шелковых тканей рекомендуется обрабатывать карманы двойными. Карманы имеют разнообразные формы: прямоугольную, овальную, фигурную. Для их отделки применяют: складки, защипы, вышивку, кант, кружево, тесьму, шитье, воланы, косую бейку и т.д. Отделку располагают по шву настрачивания кармана или под планкой, которой обрабатывают вход в карман. Расположение и размеры кармана определяются моделью, уточняют их на фигуре во время проведения примерки изделия. Вход в карман обрабатывают в зависимости от свойств ткани: в малорастяжимых тканях – за счет припуска, сделанного при раскрое (цельнокроенной обтачкой); в легкорастяжимых тканях – отдельной обтачкой, выкроенной по направлению долевой нити, которая повторяет верхнюю часть кармана (подкройная обтачка).

ПРОРЕЗНЫЕ КАРМАНЫ. Линия разреза кармана может быть горизонтальной, вертикальной, наклонной или фигурной. Место расположения кармана и его размеры определяются на фигуре во время проведения примерки. Вход в карман может быть обработан обтачками, клапаном, листочкой

КАРМАНЫ В ШВАХ. В зависимости от выбранной модели карманы могут располагаться в швах, складках, рельефах.

КАРМАНЫ С ПОДКРОЙНЫМИ БОЧКАМИ. Применяются в брюках, юбках и других изделиях. Для обработки таких карманов необходимы детали: мешковина, отрезной бочок.

***Таблица 2***

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Операция** | **Область применения** |
| 1 | *Сметывание*– соединение двух деталей равных по величине стежками временного назначения. | Сметывание боковых и плечевых срезов, передних и локтевых срезов рукава и др. |
| 2 | *Приметывание* – соединение двух деталей разных по величине стежками временного назначения. | Приметывание клапанов к линии кармана, манжеты к рукаву и др. |
| 3 | *Наметывание*– соединение двух деталей, наложенных одна на другую стежками временного назначения. | Наметывание кармана на полочку, деталь прокладки на основную деталь и др. |
| 4 | *Заметывание –*закрепление подогнутого среза или края детали, складок, защипов стежками временного назначения. | Заметывание низа изделия, складок. |
| 5 | *Стачивание****-***соединение двух или нескольких деталей примерно равных по величине строчкой постоянного назначения. | Стачивание боковых и плечевых срезов и др. |
| 6 | *Притачивание –*Соединение двух деталей разных по величине строчкой постоянного назначения. | Приметывание клапанов к линии кармана, манжеты к рукаву и др. |
| 7 | *Настрачивание*– прокладывание строчки при наложении одной детали на другую для их соединения –строчкой постоянного назначения. | Закрепление припусков швов, складок, направленных в одну сторону. |
| 8 | *Обметывание*– закрепление среза детали или края прорези для предохранения его от осыпания*.* | Обметывание срезов открытых швов, петель и др. |
| 9 | *Приутюживание –*уменьшение толщины шва, сгибов складок и края детали. | Приутюживание карманов, бортов, воротника, складок и др. |
| 10 | *Заутюживание –*отгибание срезов детали, припусков швов или складок в одну сторону и закрепление их при помощи утюга или пресса. | Заутюживание среднего шва спинки, боковых швов юбки, швов рельефов, складок и др. |
| 11 | *Разутюживание –*раскладывание припусков швов или складок в разные стороны и закрепление их в таком положении с помощью утюга или пресса | Разутюживание боковых и плечевых швов, швов рукавов и др. |

***Последовательность выполнения работы***

1. Для выбора рациональных способов и прогрессивных методов обработки используйте ранее полученные знания, предлагаемую учебную литературу и образцы карманов.

2. Изобразите внешний вид выбранного кармана. Составьте краткое его описание.

3. Используя базовые лекала, произведите моделирование (по необходимости).

4. Перечислите детали кроя из которых состоит данный вид кармана и укажите их количество.

5. Изобразите раскладку новых лекал на ткани.

6. Выберите рациональные способы обработки данного кармана и составьте технологическую карту по предложенной схеме (таблица 3).

7. Проанализируйте свои действия проведите самооценку выполненной работы по предложенной схеме (таблица 4).

8. Подготовьте ответы на контрольные вопросы.

9. Оформите работу.

**Технологическая карта**

***Таблица 3***

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Название операции** | **Вид работы, оборудование** | **Содержание операции** |
|   |   |   |    |

**Критерии оценки**

**Оценка «отлично» ставится если обучающийся:**

- правильно составит технологическую последовательность на устранеие дефекта;

- подготовит изделия различных ассортиментных групп к различным видам устранения дефекта;

качественно устранит дефект изделия;

- продемонстрирует точность выполнения трудовых приёмов работы;

 **Оценка «хорошо» ставится если обучающийся:**

- правильно составит технологическую последовательность на устранеие дефекта;

- подготовит изделия различных ассортиментных групп к различным видам устранения дефекта;

качественно устранит дефектизделия допуская незначительные отклонения;

- продемонстрирует точность выполнения трудовых приёмов работы;

**Оценка «удовлетворительно» ставится если обучающийся:**

- правильно определит вид дефекта допуская две ошибки;

- устранит дефектизделия допуская отклонения от ТУ;

- продемонстрирует точность выполнения трудовых приёмов работы;

**Оценка «неудовлетворительно» ставится если обучающийся:**

- не может правильно определит вид дефекта

- устранит дефект изделия, допуская различные отклонения от ТУ, существенно влияющие на качество;

- допускает нарушения при выполнении трудовых приемов