**Лабораторно- практическая работа №14**

**Тема: «**Определение видов дефектов в карманах**»**

**Цель:**

1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.

2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.

3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки.

**Цель работы:** Изучение видов дефектов в одежде

**Предполагаемый результат:** Научиться распознавать различные виды дефектов в одежде, причины возникновения и способы их устранения

**Иметь практический опыт:** распознавание технологических дефектов в швейных изделиях

**Уметь:**- распознавать технологические дефекты в швейных изделиях;

- давать характеристику видам дефектов;

- исправлять технологические дефекты;

- пользоваться ТУ, ОСТами, ГОСТами.

**Знать:** - виды дефектов

**-** причины возникновения дефектов;

**-** способы устранения дефектов.

**Работа носит репродуктивный характер,** т.к. предполагает выполнение деятельности по образцу, инструкции и под руководством преподавателя.

**Критерии оценки**

**Оценка «отлично» ставится если обучающийся:**

- правильно составит технологическую последовательность на устранеие дефекта;

- подготовит изделия различных ассортиментных групп к различным видам устранения дефекта;

качественно устранит дефект изделия;

- продемонстрирует точность выполнения трудовых приёмов работы;

**Оценка «хорошо» ставится если обучающийся:**

- правильно составит технологическую последовательность на устранеие дефекта;

- подготовит изделия различных ассортиментных групп к различным видам устранения дефекта;

качественно устранит дефектизделия допуская незначительные отклонения;

- продемонстрирует точность выполнения трудовых приёмов работы;

**Оценка «удовлетворительно» ставится если обучающийся:**

- правильно определит вид дефекта допуская две ошибки;

- устранит дефектизделия допуская отклонения от ТУ;

- продемонстрирует точность выполнения трудовых приёмов работы;

**Оценка «неудовлетворительно» ставится если обучающийся:**

- не может правильно определит вид дефекта

- устранит дефект изделия, допуская различные отклонения от ТУ, существенно влияющие на качество;

- допускает нарушения при выполнении трудовых приемов

**Время выполнения:** 1 час

**Оснащение работы:** образцы швейных изделий, текстильные материалы для образцов узлов, элементарные пробы, швейные машины, утюги, ножницы, иглы, нитки, линейки, мелки, маркеры.

**Содержание работы**

1. Изучение видов дефектов карманов в одежде и в образцах узлов.

2. Выполнение пошива узла кармана с технологическими дефектами.

3. Определение видов и количества полученных дефектов и их обозначение.

4.Определение способов предупреждения и устранения дефектов.

5. Пошив узла кармана с недопущением дефектов.

Методические рекомендации

1. Изучить виды дефектов карманов в одежде и в образцах узлов.

2. Выполнить пошив узла прорезного кармана с настрочнойлисточкой с технологическими дефектами.

3. Определить виды и количество полученных дефектов органолептическими методами (визуально, осязанием) и инструментальными (металлической линейкой) с пользованием ТУ на изделие, ОСТов, ГОСТов; и их обозначить маркером.

4. Выполнить анализ полученных дефектов, указать способы устранения дефектов.

5. Выполнить пошив узла кармана с недопущением дефектов.

Технологические дефекты строчек и швов:

- Кривая листочка по концам , длина одного конца 39 мм, а другого - 37мм , разница - 2мм.

- Длина стежка не соответствует ГОСТ, ТУ.

- Нет тройной закрепки в углах карманов.

- Отклонения от намеченной линии на 4 мм.

- Ширина шва мешковины не соответствует ТУ (15 мм ).

Дефекты влажно-тепловой обработки:

- Пролегание шва притачной листочки с ласами.

- Ласы.

- Стянутость листочки по верхнему краю с образованием посадки по полочке.

- Замины ворса из-за недостаточного отпаривания.

- По листочке - синяя полоса – дефект закрытого производства.

Дефекты конфекционирования:

- Тонкий клеевой материал малой жёсткости и поверхностной плотности. Не соответствует пальтовым тканям.

- Несоответствие цвета подкладки цвету основного материала.

- Несоответствие линейной плотности ниток в отделочной строчке.