**28 апреля 2020г.**

**Раздел 3 Выполнение экономичной раскладки лекал (шаблонов)**

**Тема 3.1 Технические требования к изготовлению и раскладке лекал**

**Тема урока №3 : Виды лекал.**

**Учебник «Технология швейных изделий», Амирова, стр.461-463**

**Задание: Составить конспект по теме.**

Рабочие лекала, предназначенные для раскроя деталей верха, подкладки и прокладок, подразделяются на основные, производные и вспомогательные.
Основные лекала используют для раскроя из ткани верха основных деталей одежды: спинки, переда (полочки), рукава, нижнего воротника, передней и задней частей брюк, переднего и заднего полотнища юбки и др.

Производные лекала разрабатывают на базе основных с учетом методов их обработки. К ним относятся детали одежды, раскраиваемые из:

ткани верха — подборта, верхний воротник, листочки, клапаны, обтачки, хлястики, паты, пояс;
материала подкладки — спинка, перед (полочка), отрезная боковая часть полочки, верхняя и нижняя части рукава, подкладка передней части брюк, подкладка юбки, жилета, подкладка для обработки мелких деталей;

прокладочных материалов — бортовая прокладка, плечевые накладки, прокладки в нижний воротник, борта, низ изделия и рукава, долевики и др.;

материалов утепляющей прокладки — спинка, полочка, части рукава и др.

При разработке схем построения лекал производных деталей учитываются такие свойства материалов пакета изделия, как разноусадочность, различная способность к растяжению, различная способность к формообразованию и, конечно же, толщина материалов.

Кроме вышеперечисленных свойств материалов, при разработке производных деталей учитываются конструкция шва и так называемые «гарантийные» припуски, позволяющие корректировать возможную неточность технологического процесса (расширение подкладки внизу, расширение бортовой прокладки переда — на участке проймы и т. п.).

Вспомогательные лекала предназначены для уточнения краев деталей, нанесения контурных линий (карманов, вытачек и др.), а также вспомогательных линий стачивания, настрачивания, линии обрезки и т.д. Их разрабатывают на базе основных и производных лекал с учетом соблюдения максимальной точности нанесения линий и удобства применения.

Конфигурация и вид вспомогательных лекал зависят от используемых методов обработки, применяемого оборудования и средств малой механизации, сложности модели и др. В одном лекале могут быть объединены 2-3 вида вспомогательных лекал, которые используются на одном рабочем месте. Правила построения вспомогательных лекал швейных изделий строго не определены.

По назначению вспомогательные лекала подразделяются на намеловочные, лекала для уточнения срезов и подсобные, предназначенные для выкраивания в настиле деталей на ленточной машине.
Намеловочные вспомогательные лекала используются для нанесения линий на деталях, по которым прокладываются строчки, швы, стачивают вытачки, складки, выметывают петли, пришивают пуговицы и т.д. По характеру выполнения намеловочные лекала являются как внешними или контурными, так и внутренними (прорезными).

Лекала для уточнения срезов разрабатывают в тех случаях, когда возможно искажение среза детали в процессе ее обработки. К данному виду относятся лекала для намелки и обрезки срезов борта, низа изделия, нижнего воротника, внутреннего края борта и др. При разработке лекал для уточнения срезов учитываются технологические припуски, так как намелка контуров производится, как правило, не на отдельной детали, а уже в собранном узле. Рабочими являются внешние контуры лекал, которые должны точно соответствовать соответствующим линиям в конструкции.