**28 апреля 2020г**

**Тема №2: Связь между экспериментальным, подготовительным и раскройным производствами**

**Задание: Выучить схему связей цехов, прислать видео.**

*Основной задачей экспериментального производства*является своевременное и высококачественное проектирование моделей и их подготовка к запуску в производство, включающая в себя:

конструкторскую и технологическую проработку моделей;

разработку оптимальных режимов технологического процесса;

изготовление лекал, градацию (техническое размножение) лекал;

нормирование расхода всех используемых для изготовления изделий материалов;

изготовление типовых раскладок лекал, трафаретов, светокопий;

подготовку технической документации на модели.

Кроме работ, относящихся к подготовке моделей к запуску в производство, в функции экспериментального цеха входят:

осуществление авторского надзора за моделями, внедренными в производство;

исследование покупательского спроса, направления моды и обновление моделей выпускаемого ассортимента с учетом этих сведений;

совершенствование конструкции моделей (разработка базовых конструкций, унификация и стандартизация деталей) и технологии изготовления изделий (с учетом применения новых материалов и нового оборудования);

разработка мероприятий по уменьшению потерь материалов и использованию их для изготовления дополнительной продукции (например, кухонных принадлежностей — прихваток, рукавиц и т.п.);

апробирование нового оборудования и средств малой механизации;

оказание технической помощи цехам в освоении новых видов изделий, оборудования, приспособлений.

*Основной задачей подготовительного производства*является подготовка материалов для передачи их для раскроя, включающая в себя:

прием материалов (измерение ширины и длины);

проверку качества материалов (выявление текстильных дефектов);

расчет кусков материалов для их использования с минимальными остатками;

подбор кусков материалов и их передача в раскройный цех;

изготовление зарисовок раскладок лекал;

оформление сопроводительной документации.

*Основной задачей раскройного производства*является ритмичная додача кроя должного качества и ассортимента в швейные цехи. Для этого в раскройном производстве выполняются следующие работы:

настилание материалов или нарезанных полотен в настилы согласно расчетам;

зарисовка раскладок лекал на полотнах с дефектами;

прикрепление готовых зарисовок раскладок лекал (светокопий, трафаретов и т. п.) к настилу без дефектов материала, рассекание настила на части (если это необходимо) и выкраивание деталей изделия;

выкраивание унифицированных деталей изделия (чаще всего из прикладных материалов) способом вырубания;

контроль вырезанных деталей;

подготовка кроя к передаче в швейные цехи (нумерация, подгонка рисунка, нанесение вспомогательных линий и рассечек, комплектование деталей кроя).

На рис. 7.1 показана связь между экспериментальным, подготовительным и раскройным производствами.

В цикле изготовления изделия больше всего времени тратится на работы экспериментального производства. Уменьшение сроков проектирования и подготовки новых моделей к запуску в производство сократит затраты на производство, позволит быстро менять модели, повысит экономическую эффективность изделия и конкурентоспособность предприятия. Всего этого можно достичь путем автоматизации проектирования новых моделей.

Автоматизированное проектирование моделей одежды — сложный процесс, его трудно представить себе в виде ряда математических и логических операций. Организационная и методическая Подготовка к автоматизированному проектированию включает в себя целый комплекс научных, инженерных и организационно-технических мероприятий.

Автоматизированное проектирование — процесс, требующий Привлечения высококвалифицированных специалистов и приобретения комплектов дорогостоящего оборудования. Автоматизированное проектирование может быть рентабельным только на Крупном предприятии.

С небольшими материальными затратами на предприятии можно внедрить некоторые части системы автоматизированного проектирования, которые достаточно быстро окупятся и принесут доход- Это, например, автоматизированные градация лекал, построение лекал деталей из основной ткани, подкладки и приклада, раскладка лекал.



**Рис. 1. Связь между экспериментальным, подготовительным и раскройным производствами**