Тема : Обработка пижам ( продолжение)

ЗАДАНИЕ:

1. Изучить и проработать на образцах обработку боковых срезов сорочки

(запошивочным швом)

1. Обработка срезов рукавов сорочки швом вподгибку с закрытым срезом
2. Предложить свои способы обработки, схемы зарисовать в тетрадь

**Вопрос 1. Обработка боковых срезов сорочки (запошивочным швом)**

**Ход работы**

1. Сложить детали лицевыми сторонами внутрь, уравнять боковые срезы. Выпустить боковой срез детали спинки на 10 мм, сколоть.
2. Обогнуть боковой срез детали переда припуском детали спинки, сметать. Стачать на расстоянии 2-3 мм от среза детали спинки. Удалить нитки строчек временного назначения.
3. Разложить детали в разные стороны. Отогнуть шов в сторону среза, наметать. Настрочить на расстоянии 1-2 мм от подогнутого края. Удалить нитки строчек временного назначения.

**Проверка качества работы:**

1)ширина запошивочного шва равна 7 мм; 2) машинная строчка ровная, проложена на расстоянии 1-2 мм от края подгиба; 3) на лицевой стороне нет слабины ткани в шве; 4) машинная закрепка выполнена в начале и в конце каждой строчки; 5) влажно-тепловая обработка выполнена качественно.

**Вопрос 2. Обработка срезов рукавов сорочки швом вподгибку с закрытым срезом**

**Ход работы:**

|  |  |
| --- | --- |
| 1. Выполнить шов вподгибку с закрытым срезом по нижнему срезу рукавов. | https://fsd.kopilkaurokov.ru/uploads/user_file_5821fed9b7c67/razrabotka_k_uroku_shvieinoie_dielo_tiekhnologhichieskaia_karta_dietskaia_pizham_15.png |
| 1. Удалить нитки строчек временного назначения. Приутюжить шов. |

**Проверка качества работы:**

1) ширина шва вподгибку по всей длине одинаковая и равна 10 мм;

2) машинная строчка ровная, выполнена точно по краю подгиба;

3) влажно-тепловая обработка выполнена качественно.