|  |
| --- |
| **Тема. Обработка жилетов (занятие 2, продолжение)**  **Задание:**   1. Продолжите запись последовательности обработки полочек 2. Поищите дома или у своих близких данное изделие, рассмотрите его, назовите на жилете детали кроя, составьте (устно) последовательность обработки   ***Соединение полочек с бортовыми прокладками***. В качестве бортовой прокладки для полочек жилета используют гладкокрашеную бязь. Размеры и формы бортовых прокладок могут быть различные. Соединение полочек с бортовыми прокладками выполняют на специальной машине или ручным способом стежками длиной 3 см одной строчкой, располагая ее на расстоянии 4 - 5 см от бортовых срезов. Бортовые срезы полочек и прокладок совмещают.   ***Обмелка и уточнение размеров и форма полочек***. После приметывания бортовых прокладок полочки накладывают одну на другую изнанкой внутрь, совмещая карманы, вытачки, и по вспомогательным лекалам обмеляют и обрезают горловину, борта и низ полочек, оставляя на правой полочке выступ шириной 1,5 см для пришивания пуговиц.   ***Обработка подкладки полочек***. Обработка подкладки заключается в обработке одного или двух карманов и прикреплении к подкладке обтачек подбортов.   Обработку внутреннего кармана чаще всего производят на левой полочке, как описано [тут](http://shei-sama.ru/publ/tekhnologija_shvejnogo_proizvodstva/razdel_2/10_vnutrennie_karmany/115-1-0-1170) (см. рис. 39, б).   После обработки кармана к полочкам притачивают обтачки из ткани верха швом шириной 0,7 - 1,0 см. При притачивании подкладку полочки закладывают в складки согласно разметке. Затем к полочкам, а внизу к обтачкам, притачивают подборта швом шириной 0,7 - 1,0 см. При этом подкладку посаживают равномерно по всей ширине. Припуск шва со стороны подборта надсекают на линии притачивания обтачки к полочке. Швы заутюживают в сторону подкладки, а нижние участки разутюживают.   ***Соединение полочек с подкладкой***. Полочки обтачивают по горловине, бортовым срезам, низу и проймам без наметывания подкладки или с предварительным ее наметыванием.  https://shei-sama.ru/_pu/11/87689907.jpg   При наметывании подкладку укладывают на полочку, перекрывая подбортом бортовой срез полочки. Подборт наметывают на специальной машине: по горловине - без посадки, по бортовому краю, посаживая на 0,1 см между каждой парой петель, в нижних углах - на 0,2 см. Обтачки наметывают без посадки и натяжения. Подкладку расправляют, затем приметывают срезы проймы (рис. 73, б).   После наметывания полочки обтачивают на стачивающей машине с ножом по горловине, бортовым срезам и низу жилета со стороны полочек; одновременно-под строчку подкладывают льняную кромку, захватывая ее край на 0,1 см. Кромка не должна доходить до плечевых и боковых срезов полочек на 5,0 - 6,0 см.   Проймы жилета обтачивают со стороны подкладки швом шириной 0,5 см. Швы пройм полочек в местах, где они будут стягивать край, надрезают, не доходя до строчки на 0,1 - 0,2 см.   Затем удаляют нитки наметывания подбортов, обтачек низа и приметывания подкладки по проймам. Полочки вывертывают на лицевую сторону, углы бортов и низа выметывают на специальной машине со стороны подбортов и обтачек. При выметывании выправляют кант шириной 0,1 - 0,2 см из полочек жилета. Борта и низ жилета приутюживают. Горловину, борта и низ полочек жилета отделывают вспушными стежками или строчкой. Проймы полочек настрачивают со стороны подкладки на расстоянии 0,2 см от края, образуя кант из полочек шириной 0,1 см. |