**Практическое занятие №104-105**

Тема: Заполнить таблицу по достоинствам и недостаткам различных данных потоков.

**Цель:** Закрепить теоретические знания по типами и видами потоков швейного производства. Выявить достоинства и недостатки потоков

**Время:** 2 часа

 **Используемые инструменты и приспособления:** швейные универсальные машины, утюги; инструменты для ручных работ; методические рекомендации по выполнению работ, детали кроя, натуральные образцы.

**Задание:**

1) Заполнить таблицу по достоинствам и недостаткам различных данных потоков

**форма № 1**

**Таблица № 1. Достоинства и недостатки различных типо потока швейного производства.**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№п/п** | **Тип потока** | **Достоинства** | **Недостаток** | **Схема потока.** |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

**Методические рекомендации в лекции №2**

**Таблицу можно выполнить как в электронном виде, так и в тетради для практических работ.**