**Практическое занятие №100**

**Тема: Обработать край изделия из материалов содержащих полиуретановые нити обметочным швом. Проверить качество выполненной работы.**

**Цель:** Закрепить теоретические знания по технологии обработки изделий из материалов содержащих полиуретановые нити. Научиться самостоятельно составлять технологическую последовательность обработки узлов, используя различную документацию на процессы изготовления швейных изделий и анализировать взаимосвязи технологических операций.

**Время:** 1 час

 **Используемые инструменты и приспособления:** швейные универсальные машины, утюги; инструменты для ручных работ; методические рекомендации по выполнению работ, детали кроя, натуральные образцы.

**Задание:**

1) выполнить раскрой части изделия из требуемого материала (полочка , спинка)

2) Обработать плечеые и боковые швы

3) используя методические рекомендации выполнить обработку срезов обмёточным швом

4) составить инструкционно-технологическую карту обработки данного изделия используя **форму № 1**

**Форма № 1**

Инстркукционно-технологическая карта обработки \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 (наименование изделия)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№****п/п** | **Наименование операции** | **Схема узла** |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

**Методические рекомендации**

Ткани стрейч, трикотажные полотна с полиуретановыми нитями (спандексом, лайкрой) обладают повышенной эластичностью. Одежда, изготовленная из таких материалов, хорошо облегает фигуру, значительно меньше мнется, хорошо сохраняет форму полиуретановые нити используют в ткани преимущественно в утке они могут размещаться и в основе, а также в основе и утке одновременно. В последнем случае ткань становится эластичной в обоих направлениях. В тканях содержание полиуретановых нитей составляет 2... 5 %, и эти нити всегда скрыты в структуре полотна. В трикотажных полотнах для купальных костюмов, белья, спортивной одежды содержание полиуретановых нитей достигает 25... 30 %, что позволяет создать сверх эластичные материалы.

Основными особенностями материалов с полиуретановыми нитями являются их повышенная растяжимость, а также повышенная усадка при влажно-тепловой обработке из-за низкой термостойкости полиуретановых нитей.

Для уменьшения влияния отрицательных свойств материалов на качество одежды необходима их отлежка в свободном состоянии перед настиланием и после настилания перед раскроем.

Число операций влажно-тепловой обработки должно быть сведено к минимуму. Температуру утюжильной поверхности оборудования следует снижать до 120... 130 0С.

Соединение деталей изделия из тканей с полиуретановыми нитями выполняют на стачивающей машине цепного стежка с помощью эластичных стежков и строчек или на челночной машине зигзагообразной строчкой с шириной зигзага 0,5... 1 мм и длиной стежка 2... 3 мм. Срезы деталей обметывают.

При необходимости детали изделий из тканей стрейч могут быть продублированы клеевым прокладочным материалом на трикотажной основе. Дублирование выполняют без пропаривания. Продолжительность дублирования 15 с, температура утюжильной поверхности 120... 130°С, давление минимальное.

Для сохранения стабильных размеров изделия по плечевым срезам плечевых изделий и по верхнему срезу юбок и брюк должна быть проложена клеевая или не клеевая кромка.