|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п.п. | Вопросы | Варианты ответов |
| 1 | Толщина меловой линии не должна превышать | А) 0,1-0,15 Б) 0,2-0,3 В) 0,5-0,7 Г) 0,7-1,0  Д) 1,0-1,5 |
| 2 | Какой из перечисленных швов относится к соединительным? | А) Рельефный Б) Обтачной В) Вподгибку Г) Окантовочный Д) Стачной |
| 3 | Соединение двух деталей с последующим выворачиванием их на лицевую сторону с образованием канта, это- | А)Стачивание  Б)Притачивание  В)Обтачивание Г)Втачивание Д)Настрачивание |
| 4 | Длина закрепки должна быть: | А)0,3-0,5см  Б)0,7-1,0см В)1,5-2,0см Г)0,1-0,2 см Д)1,0-1,5см |
| 5 | Какой должна быть температура нагрева подошвы утюга при ВТО тизделий из шёлковых тканей? | А)160` Б)180` В)200` Г)220` Д)240` |
| 6 | Из предложенных графических изображений машинных швов выберите стачной шов | https://arhivurokov.ru/videouroki/tests/186657/image_58dce2add68d2.jpghttps://arhivurokov.ru/videouroki/tests/186657/image_58dce2daa1749.jpg  А) Б) |
| 7 | Величина подгибки по линии низа изделия зависит от: | А)длины изделия и вида ткани  Б)ширины изделия по линии низа и вида ткани  В)ширины ткани и длины изделия |
| 8 | Стачной шов может быть выполнен: | А) взаутюжку, вразутюжку, "на ребро"  Б) вразутюжку, взаутюжку, двойной  В) взаутюжку, вразутюжку, накладной |
| 9 | При выполнении шва вподгибку с закрытым срезом выполняют | А) одну строчку  Б) две строчки  В) три строчки |
| 10. | Для обработки низа изделия используют: | А) стачной шов  Б) краевой шов  В) соединительный шов |